



新大方重工的装配车间

以龙头企业为引擎 推动装备制造产业链稳步发展

建体系强配套重服务 全力推动产业链发展

如果把新大方重工、东方面机等企业比作一棵棵参天大树,那么它们的健康成长离不开二七区这方培育装备制造产业的沃土。

作为二七区的支柱产业,为推动装备制造产业高质量发展,二七区成立了以区委书记为“链长”的装备制造产业链专班,以人社局、税务局、财政局、金融工作中心等部门主要领导为组长的6个助企强链专班,制定了《二七区先进制造业产业链链长制工作方案》《2023年二七区先进制造业产业链链长制工作推进方案的通知》等文件,建立了产业链上下游企业、项目、创新平台、短板、事项等“八项清单”,明确了发展目标。

与此同时,二七区加快补链强链,聚焦产业链关键企业,锁定招引目标企业。截至目前,已到深圳、广州、佛山拜访调研了深圳市世椿智能装备股份有限公司,实地考察世椿智能装备生产线,洽谈二七氢能智能装备项目,目前华智龙科技人工智能项目已经签约落地。

另外,二七区开展供应链协同、创新能力共享等融通发展模式,协调引导郑飞集团、713研究所、东方面机等企业互利发展,把外购件、简单零件分包给二七经开区现有的中鼎机械、泰宏电器、联开电器等20余家小型装备制造企业,既缩短服务半径,降低企业成本,又带动小企业的精细化生产和智能化水平。

二七区还极力支持企业加大研发投入,加强创新能力,在装备制造领域培育了各类平台。目前,全区装备制造产业链拥有国家级企业技术中心2家、国家级高新技术企业28家、高技术人才600余名、授权专利400余项。

“在新的征程中,我们将以传统产业转型升级、战略性新兴产业发展重大需求为牵引,以技术、产品创新为驱动,以龙头企业为支撑,立足现有基础,发挥比较优势,加快推动产业链优化升级和产业集群化发展,建设独具特色的二七区装备制造产业基地和创新基地。同时,持续推动‘万人助万企’活动深入开展,加强产业链高端技术人才的引进,提升产业链整体竞争力。”二七区工信局相关负责人表示。

7月12日,朱雀二号遥二运载火箭在酒泉卫星发射中心成功发射,成为全球首枚成功入轨的液氧甲烷火箭。此次任务中,承担火箭发射整体运输工作的是郑州新大方重工自主研发的DCY120型火箭专用运输车,它的研制成功填补了我国火箭水平运输的空白。

郑州新大方重工位于二七经济技术开发区,是二七区装备制造产业的龙头企业。而装备制造产业作为二七区的支柱产业,历经多年的不断成长壮大,初步形成了以粮食加工、食品机械制造为主导,通用装备为辅,以及上下游衔接、比较完备的产业体系。目前,全区装备制造产业企业80余家,其中规上企业32家,预计今年全年产值将突破50亿元,整体保持稳定增长态势。记者 景静/文 图片由受访者提供

打造产业链“链主”企业 发挥龙头带动作用

8月,热浪滚滚,暑气正盛。郑州新大方重工科技有限公司的载荷试验场地上繁忙依旧,其自主研发的自行式模块运输车重载试验正在有序进行。这个“大家伙”轮子有80多个,可载重1000多吨,就是这辆运输车,前不久刚刚完成全球首枚成功入轨的液氧甲烷火箭“朱雀二号”的运输任务。

在不远的装配车间内,身穿蓝色制服的工人正在各自的岗位上娴熟作业,一台台性能优良的特种装备组装完成等待外运。“凭借一流的质量和服务,我们的订单一直排得满满的。”郑州新大方重工科技有限公司副总经理孙存良说,目前,公司的订单签约额已经超过4.5亿元,预计全年签约额7亿元。

郑州新大方重工科技有限公司是一家集特种装备研发设计、制造销售、设备租赁、安装服务和施工承包为一体的综合服务商,有着国家知识产权优势企业、国家专精特新重点“小巨人”企业、国家创新型试点企业等众多“国字号”招牌,把目光瞄准全球顶尖的国家重点高新技术企业,相继完成了涉及桥梁、隧道、水利、船舶、民航、航空航天、海洋工程及风电安装、信息化等10多个领域特种装备研制。

“除了为国内八纵八横高铁网全线、城市轨道交通及南水北调等600多个重大重点工程提供了特种装备和技术保障外,我们特种装备还出口到印度、巴西、韩国、马来西亚、俄罗斯、新加坡、科威特等40多个国家。下一步,公司将全面推

进新一代信息技术与装备制造行业的深度融合,以绿色低碳、数字智能助推我国特种装备技术进步。”孙存良介绍。

在二七区确定的4家装备制造产业链“链主”企业中,除了新大方重工,还有郑州飞机装备、东方面机、713研究所等3家企业。

8月1日上午,在河南东方面机集团有限公司挂面机生产车间内,工人们正在对1000国际新型挂面线、270型折叠压延机等进行出厂前的调试环节,调试完成后,这批设备将发往广西、大连、焦作等城市的食品企业。

“今麦郎、康师傅、克明面业等这些知名企业,用的制面设备都是我们公司的。我们现在拥有国内最先进的挂面加工设备1500型挂面生产线,24小时的产量可达到100吨。”河南东方面机集团有限公司决策委员会主任魏明东介绍,“我们的挂面生产线完全智能化,而且非常环保,余热回收、水能利用都达到了世界领先水平。”

自1972年建厂以来,经过这些年的发展,河南东方面机集团在中国市场占有率达60%以上,一直处于行业领先地位。不只是在国内,东方面机早在10年前就开始开拓国外市场,并远销美国、德国、俄罗斯、加拿大等40多个国家和地区。

“2022年,我们的销售总额达到2.8亿元。下一步,国内市场方面,冷冻面、杂粮面等制面机将作为我们研发的重点;国际市场,我们主要是提高机器品质、升级产品性能,争取在国际市场上真正走在前列。”魏明东说。



东方面机生产的850型方便面烘干机



东方面机生产的1000自动型压面机



新大方重工出口印度的首条高铁550T提梁机正在拼装调试中